


Wenn nötig, müssen die Batterien gewechselt werden. Auf der Anzeige erscheint das Symbol . Dieses erfolgt, wenn die Batteriekapazität weniger als 4,5 Volt hat.

- Den Batteriedeckel entfernen und die leeren Batterien gegen 4 X Alkaline LR03 Micro 1,5 Volt ersetzen.
- Wird das Gerät für lange Zeit nicht benötigt, bitte die Batterien entfernen.
- Dem Gerät liegen 4 Messfolien bei. Mit diesen Folien ist es möglich, von Zeit zu Zeit die Messgenauigkeit des Gerätes in Verbindung mit den Nullplatten im Service-Koffer, zu überprüfen.

Technische Spezifikationen

Grundstoffe/Substrate:	Stahl oder Eisen und nichtmagnetische Metalle, z.B. Zink, Kupfer, Messing, Aluminium, Edelstahl
Anzeige	4-stelliges, 10 mm hohes LCD
Messbereich	0...1250 µm
Auflösung	0,1 µm (im Messbereich 0,0...99,9 µm) 1 µm (über 100 µm)
Genauigkeit	± 2% oder 2,5 µm (der größere Wert gilt)
Kleinste Messfläche	6 x 6 mm
Kleinster Krümmungsradius	konvex 5 mm / konkav 60 mm
Kleinste Dicke des Grundwerkstoffes	0,3 mm (bei Fe-Messung) 0,1 mm (bei NFe-Messung)
Umgebungstemperatur	0...+50°C
Spannungsversorgung	4 x 1,5 V AAA Batterien
Abmessung Gerät	126 x 65 x 27 mm
Gewicht	120 g inkl. Batterien
Automatische Abschaltung	50 Sekunden nach der letzten Messung
Lieferumfang	Service-Tasche, Bedienungsanleitung, Kalibrierfolien 1 Satz (4 Stück) Substrate: FE (Eisen) und NFe (Aluminium)

Bedienungsanleitung

Schichtdickenmessgerät

SaluTron® ComBi D1000



SaluTron Messtechnik GmbH

Max-Planck-Straße 62; 32107 Bad Salzuffen
Tel.: 0049 (0) 5222-959760; Fax: 0049 (0) 5222-50499
www.salutron.de; salutronbs@t-online.de

Bedienungsanleitung

Schichtdickenmessgerät

SaluTron® ComBi D1000

Vielen Dank, dass Sie sich für den Kauf unseres Schichtdickenmessgerätes **ComBi D1000** entschieden haben.

Das Gerät **SaluTron® ComBi D1000** gehört zu den zerstörungsfrei messenden Schichtdickenmessgeräten der Firma Salutron GmbH. Das Gerät zeichnet sich durch einfache und sichere Bedienung aus. Mit der Einknopf-Bedienung lassen sich alle Einstellungen des Gerätes schnell und einfach durchführen. Das Gerät **SaluTron® ComBi D1000** verfügt über ein breites Einsatzspektrum, wobei der Messbereich maximal 1250 µm beträgt. (Option 2000 µm) Zeitgemäße Elektronik und die stabile Gehäuseausführung garantieren eine lange Lebensdauer für das **SaluTron® ComBi D1000**.

Die **SaluTron® ComBi D1000**-Geräte entsprechen nationalen (DIN) und internationalen (ISO, BS, ASTM) – Normen und besitzen das CE-Zeichen.
DIN 50981, 50984
ISO 2178, 2360,2808
BS 5411, (3,11) 3900 (c, 5)
ASTM B499, D1400

Achtung!

Automatische Umschaltung für die Messung auf Fe oder NFe

Das Umschalten zwischen Fe und NFe erfolgt automatisch. Wird das Gerät auf Fe-Untergrundmaterial gesetzt, erscheint links oben auf der Anzeige „Fe“. Wird das Gerät auf NFe-Untergrund gesetzt (Aluminium, Edelstahl, Kupfer etc.), erscheint ebenfalls links mittig auf der Anzeige „NFe“.



Messverfahren:

1. Den ON/CAL-Knopf drücken. Die „0“ erscheint auf der Anzeige. Die „Fe“ oder „NFe“- Anzeige erscheint immer entsprechend den vorherigen Messungen, entweder „Fe“ oder „NFe“.
2. Das Gerät auf die beschichtete Stelle setzen. Auf der Anzeige erscheint die Schichtdicke in μm oder mils, je nach Einstellung.
3. Die nächste Messung vornehmen indem Sie das Gerät 1 – 2 cm von der gemessenen Stelle abheben und wieder auf eine andere Stelle setzen, u.s.w.
4. Sollte die Messung nicht die entsprechende Genauigkeit haben, so muss das Gerät neu genullt werden.

Tastenfunktionen:

Wenn Sie den ON/CAL-Knopf länger gedrückt halten, erscheint im Abstand von ca. 3 Sekunden: „OFF“ > „UNIT“ > „SC“ > „CAL“ > „Ln“.

1. Abschaltung „OFF“

Das Gerät schaltet ab, wenn der Knopf ON/CAL gedrückt und dann losgelassen wird. Ansonsten erfolgt die Abschaltung auch nach ca. 50 Sekunden automatisch.

2. Messeinheit „UNIT“

Soll von μm in mils umgeschaltet werden, den Knopf ON/CAL so lange gedrückt halten, bis auf der Anzeige „UNIT“ erscheint. Knopf loslassen, es wird mils angezeigt. Soll wieder auf μm umgeschaltet werden, den Knopf ON/CAL drücken bis „UNIT“ erscheint. Knopf loslassen, es erscheint μm auf der Anzeige

3. Kontinuierliche Messung „SC“

Das Gerät hat auch einen kontinuierlichen Messmodus. Dieses beinhaltet eine kontinuierliche Messung. Der Messwert geht laufend mit und man kann somit feststellen, wo die Beschichtung dicker oder dünner wird.

Den Knopf ON/CAL drücken und so lange warten bis „SC“ erscheint. Knopf loslassen, es erscheint „0 (•)“. Um wieder in den Normal-Messmodus zu gelangen, den Knopf ON/CAL wieder drücken bis „SC“ erscheint. Den Knopf loslassen. Das Gerät ist nun wieder im normalen Messmodus.

4. Null-Kalibrierung „CAL“

Die Nullkalibrierung sollte für Eisen und Nichteisenmetalle getrennt durchgeführt werden. Nehmen Sie die Eisentestplatte wenn „Fe“ im Display angezeigt wird und die Aluminium Testplatte wenn „NFe“ angezeigt wird.

Setzen Sie das Gerät auf die Testplatte und drücken Sie die „Zero“ Taste, im Display erscheint die Anzeige „0“. Wählen sie nun eine Kalibrierfolie die in Ihrem Messbereich liegt, um eine möglichst hohe Genauigkeit zu erreichen.

Legen Sie die Kalibrierfolie auf eine Testplatte und setzen das Gerät auf. Nehmen Sie das Gerät anschließend von der Folie herunter.

Sollte der angezeigte Wert, von dem auf der Folie angegebenen Wert abweichen, können Sie dieses mit Hilfe der zwei Tasten /A hoch und B runter) unter dem Batteriefachdeckel angleichen. Diese Tasten können mit einem dünnen Stab betätigt werden:

