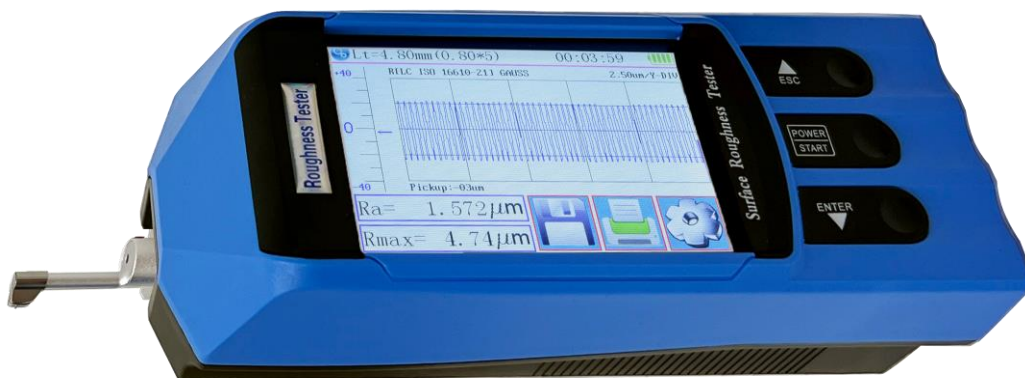


Rauheitsmessgerät SRTPro Plus



TECHNISCHE DATEN

Name		Inhalt	
Messbereich	Z-Achse (vertikal)	320 µm (-160 µm~160 µm) / 12600 µin (-6300 µin~+6300 µin)	
	X-Achse (horizontal)	17,5 mm / 0,69"	
Auflösung	Z-Achse (vertikal)	0,002 µm/±20 µm	0,004 µm/±40 µm
		0,008 µm/±80 µm	0,02 µm/±160 µm
Messgröße	Auswerteparameter	Ra Rz Rq Rt Rc Rp Rv R3z R3y Rz(JIS) Ry Rs Rsk Rku Rmax Rsm Rmr Rpc Rk Rpk Rvk Mr1 Mr2	
	Standard	ISO4287, ANSI b46.1, DIN4768, JISb601	
	Grafik	Primärprofil, Rauheitsprofil, Materialtraganteilkurven	
Filter		RC, PC-RC, Gauss, D-P	
Grenzwellenlänge (cut-off, l_r)		0,25 / 0,8 / 2,5 mm	
Taststrecke (l_n)		$l_n = l_r \times n, n = 1-5$	
Sensor	Messprinzip	Differenzinduktiv	
	Taststift	Naturdiamant, Kegelwinkel 90°, Spitzenradius 5 µm	
	Messkraft / Skid-Kraft	Messkraft: 4 mN, Skid-Kraft: kleiner als 400 mN	
	Skid	Hartlegierung, Skid-Radius 40 mm	
	Tastgeschwindigkeit	$l_r=0,25$: $V_t=0,135$ mm/s $l_r=0,8$: $V_t=0,5$ mm/s $l_r=2,5$: $V_t=1$ mm/s Rücklauf: $V_t=1$ mm/s	
Toleranz		± (5 nm + 0,1 A) A: Ra des Kalibrier-Prüfkörpers	
Messwiederholbarkeit		max. 3 %	
Restprofil		max. 0,010 µm	
Stromversorgung		Eingebauter 3,7 V / 3000 mAh Lithium-Ionen-Akku; Ladegerät: DC5V, 800 mA / 3 Stunden	
ABMESSUNGEN L×B×H	Display-Einheit	158 × 55 × 52 mm	
	Antriebseinheit	115 × 23 × 27 mm	
Gewicht		ca. 500 g (Display-Einheit + Antriebseinheit + Sensor)	
Betriebsbedingungen		Temperatur: -20 ° C bis +40 ° C, Luftfeuchte: < 90 % rel. Feuchte	
Lagerung und Transport		Temperatur: -40 °C bis +60 °C, Luftfeuchte: < 90 % rel. Feuchte	

MESSBEREICH

Parameter	Bereich
Ra Rq	0,005 µm ~ 32 µm
Rz R3z Ry Rt Rp Rv	0,02 µm ~ 320 µm
Rsk	0 ~ 100 %
RS, RSm	0,02–1000 µm
Rmr (tp)	0 ~ 100 %

ANWENDUNG

Dieses Rauheitsmessgerät ist ein hochpräzises Instrument zur Messung der Rauheit auf harten Oberflächen aus Metall und Nichtmetall, geeignet für verschiedenste Formen: eben, Außenkegel, Außenzylinder, gekrümmt, kleine Löcher, Rillen, tiefe Rillen usw.

Die Antriebseinheit des Tasters kann für Standardmessungen im Hauptgerät untergebracht oder mithilfe des mitgelieferten Kabels von der Anzeigeeinheit getrennt werden, was flexiblere Messungen in jeder Ausrichtung ermöglicht. Die Antriebseinheit lässt sich in einem einfachen Schritt trennen und wieder anbringen.

Es eignet sich für Messungen an großen und schweren Werkstücken, am Fließband, vor Ort sowie an kleinen Werkstücken. Einsetzbar in der spannenden Fertigung, Qualitätskontrolle und in Prüfabteilungen.

HAUPTMERKMALE

- ❖ Touchscreen, großes 3,5-Zoll-TFT-Display (480×320) mit Hintergrundbeleuchtung und weitem Betrachtungswinkel.
- ❖ Praktische Informationen auf dem Display: Messparameter & Rauheitskurve, Rmr-Kurve, Fehleranzeige, Batterieanzeige, Tasterposition, Gerätestatus
- ❖ Die Bedienung erfolgt über Tasten und den Touchscreen.
- ❖ Großer Messbereich: X-Achse: 17,5 mm, Y-Achse: 320 µm
- ❖ Großer interner Speicher: 100 Rohdatensätze und Kurven können gespeichert werden
- ❖ Bluetooth-fähig für die drahtlose Verbindung zu Drucker und Mobiltelefonen (Android)
- ❖ Über 50 Stunden Betriebszeit bei voller Akkuladung.
- ❖ Steuerung und Datenverarbeitung über DSP-Chip, hohe Geschwindigkeit, geringer Stromverbrauch
- ❖ Echtzeituhr-Einstellung und -Anzeige für einfache Datenaufzeichnung und -speicherung
- ❖ Automatischer Ruhemodus und automatische Abschaltung frei einstellbar.
- ❖ Zuverlässiges Schaltungs- und Softwaredesign verhindert das Steckenbleiben des Motors
- ❖ Alle benötigten Parameter können bei Auswahl ausgedruckt werden.

HINWEIS

1. Außer bei ebenen Flächen empfehlen wir dieses Prüfgerät in Kombination mit einem optionalen Höhenmessgerät oder

Magnetständer. (Ist die ebene Fläche zu klein, um das komplette Gerät aufzustellen, ist weiterhin ein geeigneter Höhenadapter erforderlich.)

2. Alle Sensoren messen ebene Werkstücke; zylindrische und konische Werkstücke werden entlang der Achsrichtung gemessen. Bei Bedarf empfehlen wir die Verwendung eines geeigneten Stativs.

STANDARDLIEFERUMFANG

POSITION	MENGE
Hauptgerät	1 Stk.
Achsentyp-Sensor (Verschleißteil, ohne Garantie)	1 Stk.
Höhenverstellbare Stützfüße	1 Satz
Kalibrier-Prüfkörper	1 Stk.
Halterung für Prüfkörper	1 Stk.
Verlängerungskabel 1 m	1 Stk.
Touch-Stift	1 Stk.
Ladestecker & USB-Kabel	1 Stk.
Bedienungsanleitung	1 Stk.
Gerätekoffer	1 Stk.
Garantie	2 Jahre

OPTIONALES ZUBEHÖR

Bild	Beschreibung
	KS55 – Verlängerungsstange, verlängert die Sensorlänge um 50 mm. Maximal 3 Stück.
	KS90 – Winkelstange, sie ändert die Richtung des Sensors, sodass er sich quer bewegt, hauptsächlich für die Oberfläche bestimmter Nuten, z. B. an Kurbelwellen.
	KS100 – Taster für kleine Löcher, geeignet für ebene und geneigte Flächen sowie konische Werkstücke; misst in Löchern mit einem Durchmesser größer als 5 mm und einer Tiefe kleiner als 15 mm.
	KS110 – Taster für gekrümmte Oberflächen, geeignet für konvexe oder konkave Flächen mit einem Krümmungsradius von 3 mm oder mehr.
	KS120 – Taster für sehr kleine Löcher, geeignet für Löcher mit einem Durchmesser > 2 mm und einer Tiefe < 9 mm.
	KS130 – Rillentaster, misst in Rillen mit einer Breite größer als 3 mm und einer Tiefe kleiner als 3,2 mm; der Abstand von der Tastspitze zur Vorderkante beträgt 3 mm.



KS160 – Sensor vom Typ „Axe“ (Axial-Sensor), für Messungen in Rillen mit einer Breite von mehr als 3 mm und einer Tiefe von weniger als 3,2 mm. Der Abstand von der Tastspitze zur Vorderkante beträgt 1,6 mm. Messung an ebenen Flächen bei Verwendung in einem Split-Typ-Rauheitsprüfgerät.



KS131 – Tiefenrillen-Sensor, einsetzbar in Rillen mit einer Breite von mehr als 3 mm und einer Tiefe von weniger als 10 mm; misst Stufen mit einer Höhe von weniger als 10 mm.



KS131P – 7 mm Rillen- und gebogener Taster, geeignet für Rillen mit einer Breite größer als 1,5 mm und einer Tiefe kleiner als 7 mm und zum Messen von Stufen mit weniger als 10 mm Höhe.



KS132 – 13 mm Nut- und gebogener Taster, geeignet für Nuten mit einer Breite > 2 mm und einer Tiefe < 13 mm und misst Stufen von weniger als 15 mm.



KS133 – 13 mm schmaler Nut-Taster für Nuten mit einer Breite größer als 1,2 mm und einer Tiefe kleiner als 13 mm; misst außerdem Stufen von weniger als 15 mm.



KS135 – 23-mm-Nut-Taster für Nuten mit einer Breite > 2 mm und einer Tiefe < 23 mm; misst Stufen kleiner als 25 mm.



KA520 – Metall-Substrat-Arbeitsplattform, hebbar, praktisch und stabil für den Testprozess.

1. Höhenverstellbar: 200±1 mm
2. Rückstellfehler: ≤ 1/6 Umdrehung des Hubrades
3. Basisabmessungen: 330 mm × 295 mm × 12 mm
4. Drehwinkel: 80°

Verpackungsgröße & Gewicht: 42 × 21 × 15 cm, 5 kg



KA620 – Arbeitsplattform mit Marmorsockel, inkl. V-Block

1. Höhenverstellbar: 300±1 mm
2. Rückstellfehler: ≤ 1/6 Umdrehung des Hubrades
3. Marmorgröße: 400 mm × 250 mm × 70 mm
4. Drehwinkel: 80°

Verpackungsgröße & Gewicht:

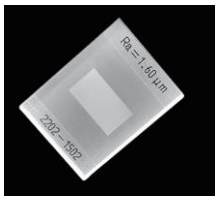
Säule: 54 × 24 × 15 cm, 4,5 kg; Marmorplatte: 43,5 × 28,5 × 10 cm, 23 kg



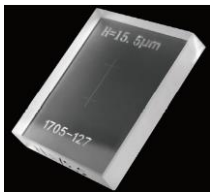
Höhenmessgerät, zum Einstellen von Höhe und Ausrichtung eines Prüfgeräts. Besonders geeignet für Rauheitsmessgeräte in geteilter Ausführung. Einstellbare Maximalhöhe: 300 mm.



Magnetständer, Armlänge: ca. 200 mm einschließlich Gelenk. Die Säule: ca. 200 mm hoch einschließlich Sockel. Einstellbare maximale Höhe: 150 mm
Stange des Magnetadapters (der Teil, der am Prüfgerät befestigt ist): $\varnothing$ 8 mm



Standard-Rauheits-Kalibrierblock – Mehrfach-Reticle-Probe (Rechteckwelle)
Hergestellt aus optischem Glas; hohe Härte, hochgenauer standardisierter Rauheitswert, kratzfest und deutlich langlebiger als Metall-Rauheitsblöcke.
Entspricht den Normen GB/T19067.1-2003 und ISO5436-1:2000
Annäherungswerte: $R_a = 0,1 \mu\text{m}$, $0,2 \mu\text{m}$, $0,4 \mu\text{m}$, $0,8 \mu\text{m}$, $1,6 \mu\text{m}$, $3,2 \mu\text{m}$, $6,4 \mu\text{m}$
Individuelle Werte und Sinuswellen auf Anfrage erhältlich.



Rauheitskalibrierblock – einzelne eingravierte Linien
Entspricht den Normen GB/T19067.1-2003 und ISO5436-1:2000
Näherungswert: $H\ 10\text{--}20 \mu\text{m}$ (Rauheitsmessgerät verwendet Filter D-P, gemessen wird der RT-Wert)
Kundenspezifische Werte verfügbar.



Mini-Thermodrucker
Maße: $108 \times 76 \times 46,6 \text{ mm}$
Externer Drucker, Schnittstellen: USB, Bluetooth. Die Baudrate wird vor Lieferung entsprechend zum Anschluss an das Messgerät eingestellt. Geeignet für unsere Rauheits-, Härte- und Dickenmessgeräte. Papiergröße: Breite ($57,5 \pm 0,5$) mm, Durchmesser 30 mm.
