



TH-170
SCHLAGGERÄT D



TH-172
SCHLAGGERÄT C



TH-174
SCHLAGGERÄT DL

AUSSTATTUNGSMERKMALE

Die IMPACT™ Serie gehört zur Reihe der tragbaren Rückprallhärteprüfgeräte der Marke TIME und bietet ein modernes Design; eine preisgünstige, zugleich präzise Lösung für die Härteprüfung vor Ort in der Werkstatt und unterwegs. Das Gerät garantiert die präzise und zuverlässige Härtemessung gemäß ASTM A956.

Alle Messergebnisse und statistischen Daten können direkt mit dem optionalen kompakten Thermodrucker ausgedruckt werden. Metallteile mit einer Mindestmasse von 0,5Kg können gemäß der Leeb Methode geprüft werden. Auf dem Display werden Härtewerte aller gängigen Skalen wie HRC, HRB, HV, HB, HS und HLD angezeigt. Das Gerät hat Batterien, die eine ununterbrochene Arbeitszeit von 16 Stunden garantieren und die Sie selber austauschen können.

- Dynamisches schnelles Härteprüfverfahren
- TH-170 mit Schlaggerät D integriert
- TH-172 mit Schlaggerät C für mit niedriger Schlagenergie für oberflächengehärtete oder dünne Werkstoffe
- TH-174 mit Schlaggerät DL zur Prüfung in schwer zugänglichen Stellen
- Großer Messbereich
- Direkte Anzeige der Härtewerte von Rockwell HRB, HRC, Vickers HV, Brinell HB, Shore HS, Leeb HL
- Geeignet für die meisten metallischen Werkstoffe
- Automatische Schwerkraftkompensation zur Prüfung im beliebigem Winkel
- Einfache Handhabung und kostengünstige Prüfung
- Hohe Genauigkeit +/-0,5%
- Auf dem übersichtlichen LCD-Display werden alle Funktionen und Parameter angezeigt
- Entspricht ASTM A956 und DIN 50156

TECHNISCHE DATEN

Härteskalen	HRC, HRB, HV, HB, HS, HL
Genauigkeit	Innerhalb +/-6HLD (TH-170), Innerhalb +/-12 HLC (TH-172), Innerhalb +/-12HLDL (TH-174)
Statistik	Durchschnittswert (maximal 270 in 9 Gruppen)
Schnittstelle	USB
Min. Oberflächenrauhtiefe des Werkstücks	1,6µm (Ra) (TH-170/174), 0,4µm (Ra) (TH-172)
Schlaggerät integriert	D (TH-170), C (TH-172), DL (TH-174)
Durchmesser Spitze DL-Schlaggeräts (TH-174)	Durchmesser = 4,2mm Länge = 50mm
Maximaler Härtewert	940HV (TH-170), 1000HV (TH-172), 950HV (TH-174)
Radius des Werkstücks (konvex/konkav)	Rmin = 50mm (mit Auflagering Rmin = 10mm)
Minimales Gewicht des Werkstücks	2Kg - 5Kg mit stabiler Aufnahme (TH-170/174) 0,05Kg - 2Kg mit Koppelpaste 0,5Kg - 1,5Kg mit stabiler Aufnahme (TH-172) 0,02Kg - 0,5Kg mit Koppelpaste
Minimale Dicke des Werkstücks	5mm (TH-170/174), 1mm (TH-172)
Minimale Einsatzhärte tiefe des Werkstücks	0,8mm (TH-170/174), 0,2mm (TH-172)
Eindrucktiefe	Siehe Seite: Daten der Schlaggeräte
Ununterbrochene Arbeitszeit	150 Stunden (ohne Hintergrundbeleuchtung)
Stromversorgung	Batterien AAA (2 Stück)
Betriebstemperatur	0°C bis 40°C
Gesamtabmessungen	155mm x 24mm x 55mm (TH-170/172), 210mm x 24mm x 55mm (TH-174)
Gewicht	180 Gramm (TH-170/172), 200 Gramm (TH-174)

BESTELLDATEN

- TH-170** Dynamisches Härteprüfgerät mit integriertem Schlaggerät D
TH-172 Dynamisches Härteprüfgerät mit integriertem Schlaggerät C
TH-174 Dynamisches Härteprüfgerät mit integriertem Schlaggerät DL

STANDARD LIEFERUMFANG

- Gerät mit integriertem Schlaggerät Typ D, C oder DL
- Härteprüfblock mit Leeb- und HRC-Wert
- AAA Batterien (2 Stück)
- Reinigungsbürste
- Koppelpaste
- Auflagering, klein
- USB Datenkabel
- USB Treiber-CD
- Bedienungsanleitung
- Transportkoffer

SONDERZUBEHÖR

- Auflageringe für konvexe, konkave und kugelförmige Oberflächen (nur TH-170/172) (siehe Seite 93)

AUFLAGERINGE



HÄRTEPRÜFBLOCK

