

Schichtdickenmessgerät TIME®2600

Tragbares digitales Schichtdickenmessgerät für die zerstörungsfreie Messung von Lacken und Beschichtungen nach dem magnetischen Induktionsverfahren (nichtmagnetische Schichten auf Eisen und Stahl) und dem Wirbelstromverfahren (nichtleitende Schichten auf NE-Metallen). Mit integriertem Drucker für Messwerte und Statistik, geeignet für Labor und Feldeinsatz.

Merkmale

- Zwei Messprinzipien: magnetische Induktion (Fe) und Wirbelstrom (NFe)
- 6 Sondentypen für unterschiedliche Anwendungen
- Zwei Arbeitsmodi: DIRECT und BATCH, zwei Messarten: CONTINUE und SINGLE
- Statistik: Mittelwert, Maximum, Minimum, Messanzahl und Standardabweichung
- Speicher für 640 Messwerte
- Zwei Kalibrierverfahren (Nullpunkt- und Folienkalibrierung)
- Integrierter Drucker für die Statistikwerte
- Grenzwerte einstellbar, mit Alarm
- Anzeige bei niedrigem Akkustand und Fehleralarm
- Hintergrundbeleuchtung des Displays
- Manuelle oder automatische Abschaltung
- Konform mit DIN, ISO, ASTM und BS

Lieferumfang

- Hauptgerät
- Sonde (F1 oder N1)
- Nullplatte (Substrat)
- Kalibrierfolie
- Ladegerät
- Druckerpapier
- Bedienungsanleitung

Optionales Zubehör

- Weitere Sonden (siehe Sondentabelle)

Technische Daten

Parameter	TIME®2600
Messprinzip	Magnetische Induktion (F) und Wirbelstrom (N), je nach Sonde
Messbereich	Standardsonden F1 / N1: 0 – 1250 µm; weitere Sonden siehe Sondentabelle
Auflösung	0,1 µm (CN02: 1 µm)
Genauigkeit, Ein-Punkt-Kalibrierung	F: ±(3 % H + 1) µm; N: ±(3 % H + 1,5) µm (H = Messwert)
Genauigkeit, Zwei-Punkt-Kalibrierung	F: ±[(1–3) % H + 1] µm; N: ±[(1–3) % H + 1,5] µm
Normen	DIN, ISO, ASTM, BS
Kalibrierung	Nullpunkt- und Folienkalibrierung
Arbeitsmodi / Messarten	DIRECT, BATCH / CONTINUE, SINGLE
Statistik	Messanzahl, Mittelwert, Standardabweichung, Maximum, Minimum
Speicher	640 Messwerte
Grenzwerte	Einstellbar, mit Alarm
Schnittstelle	RS232
Drucker	Integrierter Drucker
Stromversorgung	NiMH-Akku (wiederaufladbar)
Betriebsbedingungen	0 – 40 °C, 20 – 90 % rF, kein starkes Magnetfeld
Abmessungen	230 × 86 × 47 mm

MESSTECHNIK SaluTron® GmbH
Herstellung und Vertrieb von Messgeräten

BEIJING TIME VISION AI INSTRUMENT LTD.
BEIJING TIME HIGH TECHNOLOGY LTD.

SaluTron Messtechnik GmbH
D-50226 Frechen / Dr.-Gottfried-Cremer-Allee 30/7
Tel. +49 (0)2234 9999960 / Fax. +49 (0)2234 9999962
www.salutron.de / Email: info@salutron.de

Sonden (optional)

Sonde	Messprinzip	Messbereich (µm)	Genauigkeit 1-Punkt (µm)	Genauigkeit 2-Punkt (µm)	Auflösung (µm)	Min. Krümmung (mm)	Min. Fläche (mm)	Krit. Dicke (mm)
F400	Magnetische Induktion	0 – 400	±(3 % H + 1)	±[(1–3) % H + 0,7]	0,1	konvex 1	Ø 3	0,2
F1	Magnetische Induktion	0 – 1250	±(3 % H + 1)	±[(1–3) % H + 1]	0,1	konvex 1,5	Ø 7	0,5
F10	Magnetische Induktion	0 – 10000	–	–	–	10	Ø 40	2
N1	Wirbelstrom	0 – 1250 0 – 40 (Chrom auf Kupfer)	±(3 % H + 1,5)	±[(1–3) % H + 1,5]	0,1	konvex 3	Ø 5	0,3
CN02	Wirbelstrom	10 – 200	±(3 % H + 1)	–	1	flach	Ø 7	unbegrenzt

Technische Änderungen vorbehalten.

Salu*Tron* Messtechnik GmbH
D-50226 Frechen / Dr.-Gottfried-Cremer-Allee 30/7
Tel. +49 (0)2234 9999960 / Fax. +49 (0)2234 9999962
www.salutron.de / Email: info@salutron.de